

点検測量結果精度管理表（検証点・水平）

地区名		UAVレーザテスト計測				作業者		測量 次郎	
						点検者		測量 太郎	
点検測量手法		TS放射法		要求仕様 制限値	ΔX	0.10	ΔY	0.10	
番 号	点 名	点検測量成果の 水平座標		オリジナルデータの 水平座標		点検測量成果と オリジナルデータとの差			
		X (①)	Y (②)	X (③)	Y (④)	ΔX (③-①)	合否	ΔY (④-②)	合否
1	検1	1020.400	519.700	1020.380	519.720	-0.020	※1	0.020	※1
2	検2	1003.400	513.600	1003.410	513.580	0.010	※1	-0.020	※1
3	検3	1026.800	515.600	1026.820	515.630	0.020	※1	0.030	※1
4	検4	1021.300	513.200	1021.280	513.180	-0.020	※1	-0.020	※1
5									
6									
7									
8									
較差平均						-0.002	※2	0.002	※2
較差の標準偏差 $(\Delta X) = \sqrt{\frac{\sum(\Delta X)^2}{n-1}}$ $(\Delta Y) = \sqrt{\frac{\sum(\Delta Y)^2}{n-1}}$						0.021	※3	0.026	※3

* 検証点の配置は、様式4の調整点・検証点配置図に記入する。
用紙の大きさはA4判とする

- ※1 点検基準が最大値の場合は、このセルに合否を記入
 ※2 点検基準が平均値の場合は、このセルに合否を記入
 ※3 点検基準が標準偏差の場合は、このセルに合否を記入