

点検測量結果精度管理表（検証点・標高）

地区名		UAVレーザテスト計測		作業者	測量 次郎
点検測量手法		TS放射法		点検者	測量 太郎
番号	点検箇所名	点検測量成果の 平均標高 (h) (①)	オリジナルデータの 平均標高 (H) (②)	要求仕様 制限値	標高 (ΔH)
					0.10
				較差 ΔH (②-①)	合否
1	検1	31.010	31.030	0.020	※点検基準が最大値の場合は、 このセルに合否を記入
2	検2	30.830	30.850	0.020	※点検基準が最大値の場合は、 このセルに合否を記入
3	検3	30.790	30.850	0.060	※点検基準が最大値の場合は、 このセルに合否を記入
4	検4	30.890	30.920	0.030	※点検基準が最大値の場合は、 このセルに合否を記入
5					
6					
7					
8					
較差の平均				0.033	※点検基準が平均値の場合は、 このセルに合否を記入
較差の標準偏差 $= \sqrt{\frac{\sum(\Delta H)^2}{n-1}}$				0.042	※点検基準が標準偏差の場合は、 このセルに合否を記入

* 検証点の配置は、様式4の調整点・検証点配置図に記入する。

用紙の大きさはA4判とする